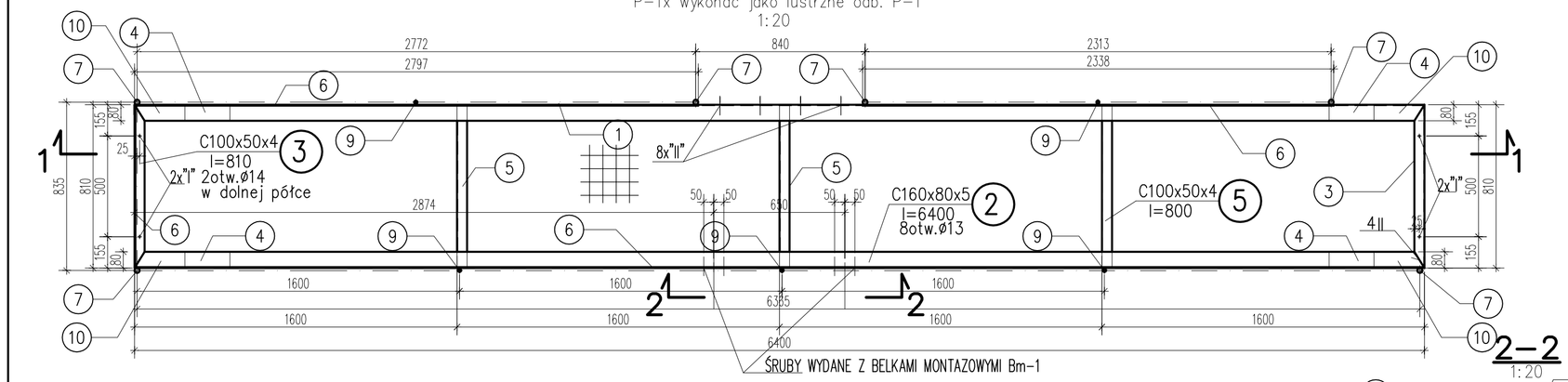
Pomost P-1 szt.1
Pomost P-1x szt.1

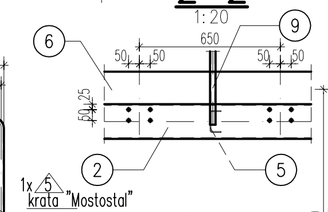
P-1x wykonać jako lustrzane odb. P-1

1:20



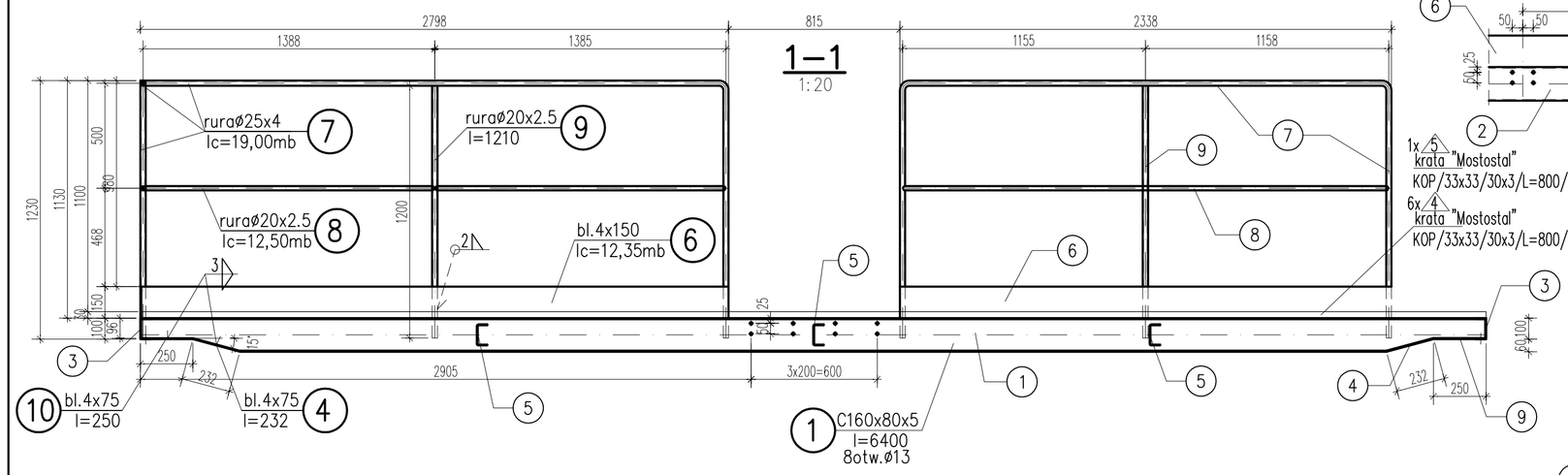
2–2

1:20



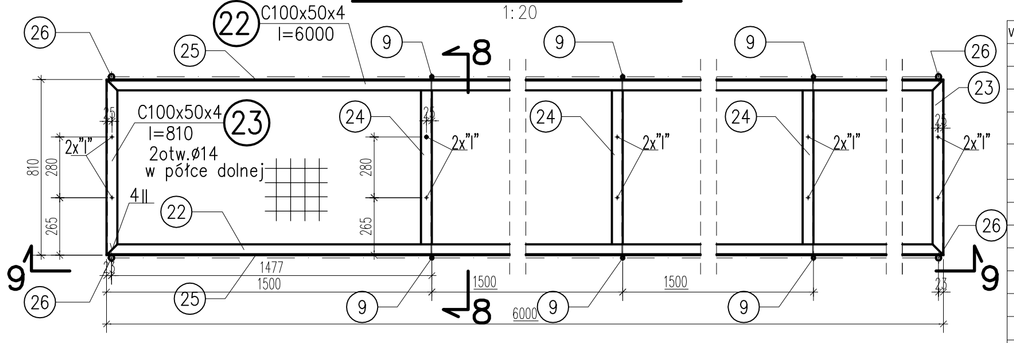
1–1

1:20



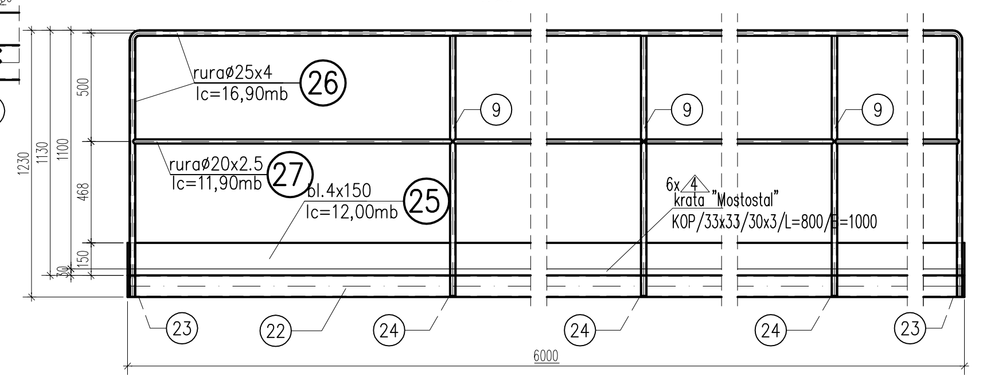
Pomost P-3 szt.3

1:20



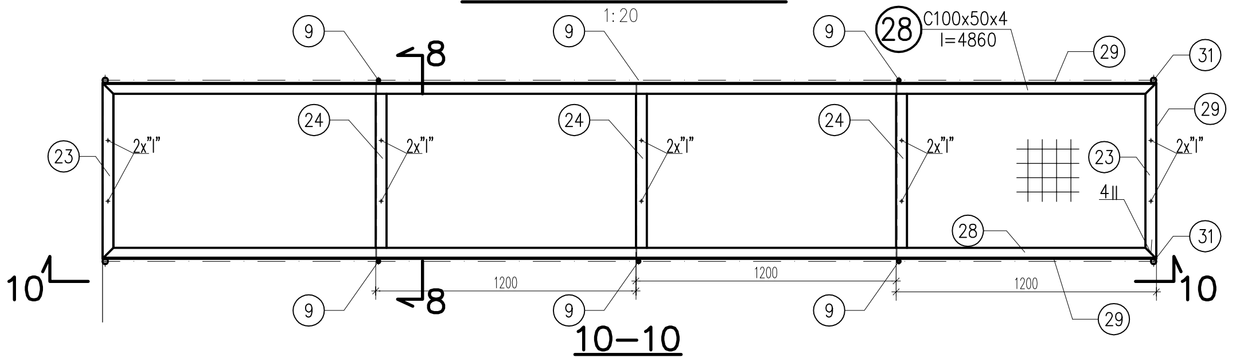
9–9

1:20



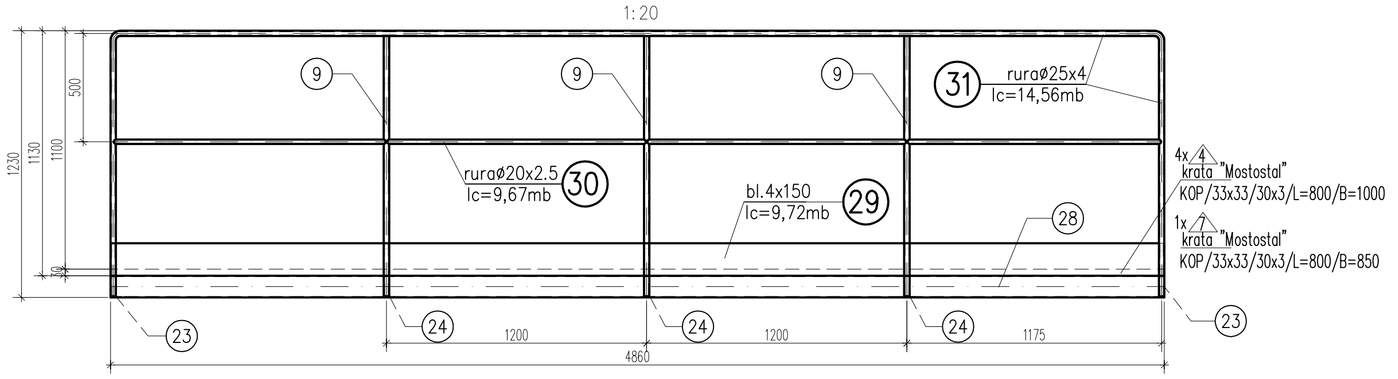
Pomost P-4 szt.1

1:20



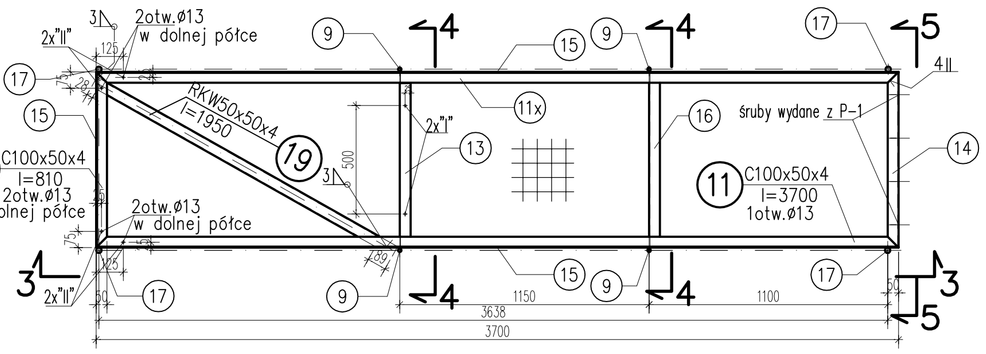
10–10

1:20



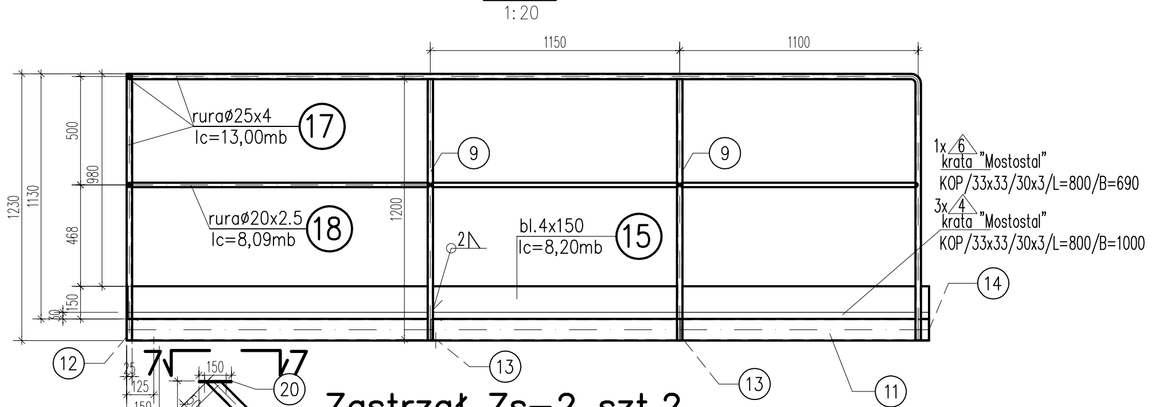
Pomost P-2 szt.2

1:20



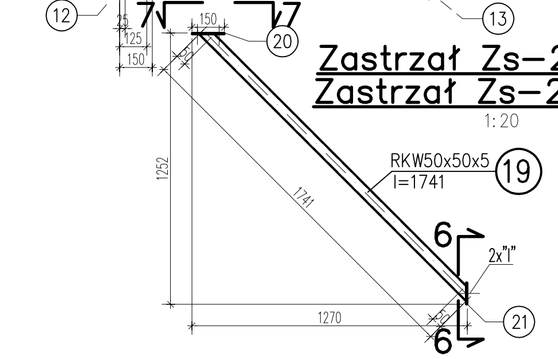
3–3

1:20



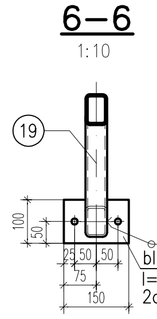
Zastrzał Zs–2 szt.2
Zastrzał Zs–2x szt.2

1:20



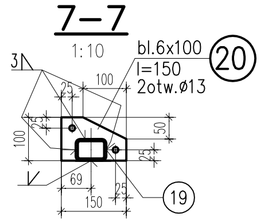
6–6

1:10



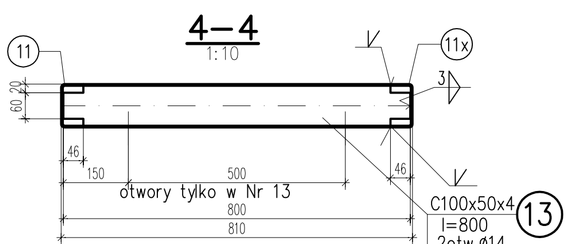
7–7

1:10



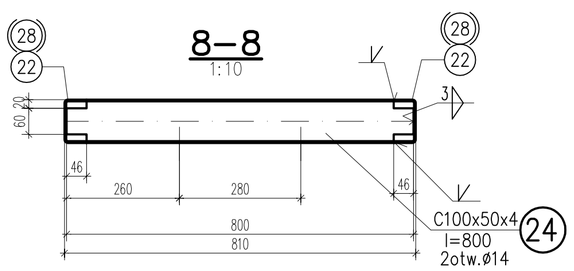
4–4

1:10



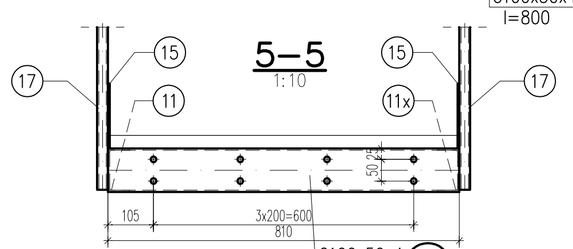
8–8

1:10



5–5

1:10



,,-|	kotew wklejana M12/100	szt.60
,,||,,	sruba M12-40-5.8-B wg PN-85/M-82101 podkładka ø13 wg PN-78/M-82005 nakrętka M12-5-B wg PN-86/M-82144	szt.24
	UCHWYT STANDARDOWY DO KRAT POMOSTOWYCH śruba M8x70 wg DIN 558 nakrętka M8 wg DIN 557	szt.180

UWAGA:

1) Elementy barierek spawać ze sobą spioną II na pełen przekrój
2) Spiony pachwinowe układać na maksymalnych długościach.
3) Elementy z indeksem x wykonać jako lustrzane odbicia.
4) Rysunek zestawczy: 9K
5) Wszystkie elementy wysyłkowe ocynkowane ogniowo.

STAL St3S S235JRG2
ELEKTRODA EA146

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Wykaz stali nr		Ilość stron			Obiekt	Oczyszczalnia ścieków Sławsk			Nr rysunku	
		Data	29-05-2009		Element	Pomosty				
		Kształtownik			Ciężar KG					
Poz.	Ilość sztuk	Przekrój	Długość mm	Jedn.		na 1 element wysyłkowy	Materiał		Uwagi	
		Pomost P-1 szt.1 Pomost P-1x szt.1		**Szt.**	**2**					
1	1	C160x80x5	6400	11,8	75,4	75,4	St3S			
2	1	C160x80x5	6400	11,8	75,4	75,4	St3S			
3	2	C100x50x4	810	5,8	4,7	9,4	St3S			
4	4	bl.4x75	232	2,4	0,5	2,2	St3S			
5	3	C100x50x4	798	5,8	4,6	13,9	St3S			
6	1	bl.4x150	12350	4,7	58,2	58,2	St3S			
7	1	Rura okr. 25X4	19000	2,1	39,3	39,3	St3S			
8	1	Rura okr. 20x2,5	12500	1,1	13,5	13,5	St3S			
9	5	Rura okr. 20x2,5	1210	1,1	1,3	6,5	St3S			
10	4	bl.4x75	250	2,4	0,6	2,4	St3S			
					Razem	296,1				
								x2		**592,3**
						Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi			**296,1**	
						Dodatek na spoiny 1,80%			**5,3**	
						Całkowita masa stali dla 2 szt wynosi			**602,9**	
		Pomost P-2		**Szt.**	**2**					
9	4	Rura okr. 20x2,5	1210	1,1	1,3	5,2	St3S			
11,11x	2	C100x50x4	3700	5,8	21,4	42,8	St3S			
12	1	C100x50x4	810	5,8	4,7	4,7	St3S			
13	1	C100x50x4	800	5,8	4,6	4,6	St3S			
14	1	C100x50x4	810	5,8	4,7	4,7	St3S			
15	1	bl.4x150	8200	4,7	38,6	38,6	St3S			
16	1	C100x50x4	800	5,8	4,6	4,6	St3S			
17	1	Rura okr. 25X4	13000	2,1	26,9	26,9	St3S			
18	1	Rura okr. 20x2,5	8090	1,1	8,7	8,7	St3S			
					Razem	140,9				
								x2		**281,8**
						Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi			**140,9**	
						Dodatek na spoiny 1,80%			**2,5**	
						Całkowita masa stali dla 2 szt wynosi			**286,8**	
		Zastrzał Zs-2 szt.2 Zastrzał Zs-2xszt.2		**Szt.**	**4**					
19	1	RKW50x50x5	1740	6,9	11,9	11,9	St3S			
20	1	bl.6x100	150	4,7	0,7	0,7	St3S			
21	1	bl.6x100	150	4,7	0,7	0,7	St3S			
					Razem	13,3				
								x4		**53,3**
						Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi			**13,3**	
						Dodatek na spoiny 1,80%			**0,2**	
						Całkowita masa stali dla 4 szt wynosi			**54,3**	
		Pomost P-3		**Szt.**	**3**					
9	6	Rura okr. 20x2,5	1210	1,1	1,3	7,8	St3S			
22	2	C100x50x4	6000	5,8	34,7	69,4	St3S			
23	2	C100x50x4	810	5,8	4,7	9,4	St3S			
24	3	C100x50x4	800	5,8	4,6	13,9	St3S			
25	1	bl.4x150	12000	4,7	56,5	56,5	St3S			
26	1	Rura okr. 25X4	16900	2,1	35,0	35,0	St3S			
27	1	Rura okr. 20x2,5	11900	1,1	12,9	12,9	St3S			
					Razem	204,8				
								x3		**614,4**
						Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi			**204,8**	
						Dodatek na spoiny 1,80%			**3,7**	
						Całkowita masa stali dla 3 szt wynosi			**625,4**	
		Pomost P-4		**Szt.**	**1**					
9	6	Rura okr. 20x2,5	1210	1,1	1,3	7,8	St3S			
23	2	C100x50x4	810	5,8	4,7	9,4	St3S			
24	3	C100x50x4	800	5,8	4,6	13,9	St3S			
28	2	C100x50x4	4860	5,8	28,1	56,2	St3S			
29	1	bl.4x150	9270	4,7	43,7	43,7	St3S			
30	1	Rura okr. 20x2,5	9670	1,1	10,4	10,4	St3S			
31	1	Rura okr. 25X4	14560	2,1	30,1	30,1	St3S			
					Razem	171,5				
								x1		**171,5**
						Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi			**171,5**	
						Dodatek na spoiny 1,80%			**3,1**	
						Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi			**174,6**	
		Całkowita masa stali na rys. wynosi							**1744,1**	**kg**

ZESTAWIENIE KRAT POMOSTOWYCH

Nr	nazwa elementu	sztuk	Ciężr jednostkowy	Ciężar całkowity
	[-]	[-]	[kg/m2]	[kg]
4	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=1000	40	30	960
5	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=390	2	30	19
6	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=690	2	30	33
7	krata prasowana "Mostostal" KOP/33x33/30x3/L=800/B=850	1	30	20

CAŁKOWITY CIĘŻAR ELEMENTÓW MOSTOSTAL:	[kg]	**1032**

Sprawdził	mgr inż. Adam Ferenz	460/83/WŁKP		04.2009	INWESTOR: Związek Międzygminny Wodociągów i Kanalizacji w Koninie ul. Nadbrzeżna 6a, 62-500 Konin,
Projektował	inż. Stanisław Sztuk	konstr. 297/74/Wlkp		04.2009	
Opracował	mgr inż. Aneta Wojciechowska			04.2009	TEMAT: Budowa oczyszczalni ścieków dla aglomeracji Sławsk
Opracował				04.2009	
	Nazwisko	branża	nr uprawnień	podpis / data	CZĘŚĆ: Projekt wykonawczy Część konstrukcyjna Blok biologiczny

PRZEDSIĘBIORSTWO PRZEMYSŁOWO USŁUGOWE CMM czarkowski@cmm-czarkowski.com.pl www.cmm-czarkowski.com.pl

NAZWA RYSUNKU: Pomosty P-1 do P- 4, Zastrzał Zs-2

SKALA: 1:20, 1:10

NR RYSUNKU: 12K